

Часть 11. Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники
Отдел 1. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ УСТАНОВКИ ПРИБОРОВ И СРЕДСТВ
АВТОМАТИЗАЦИИ

Таблица ГЭСНм 11-01-001 Конструкции для установки приборов

Измеритель: 1 шт.

Конструкции для установки приборов, масса:

- 11-01-001-01 до 1 кг
- 11-01-001-02 до 2 кг
- 11-01-001-03 до 3 кг
- 11-01-001-04 до 5 кг
- 11-01-001-05 до 10 кг
- 11-01-001-06 до 25 кг
- 11-01-001-07 до 40 кг

Измеритель: 10 кг

- 11-01-001-08 Добавлять за каждые 10 кг свыше 40 кг

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-001-01 | 11-01-001-02 | 11-01-001-03 | 11-01-001-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,52 | 0,52 | 1,03 | 1,03 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,06 | 0,06 | 0,06 | 0,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,05 | 0,09 | 0,15 | 0,23 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,06 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,06 |
| 331451 | Перфораторы электрические | маш.-ч | 0,5 | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 340101 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,1 |
| 350461 | Пресс кривошипный простого действия 25 кН (2,5 тс) | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,06 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 0,03 | 0,03 | 0,03 | 0,06 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1292 | Уайт-спирит | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00004 | 0,00008 | 0,00016 | 0,00021 |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2207 | Дюбели пластмассовые диаметр 14 мм | 100 шт. | 0,02 | 0,03 | 0,03 | 0,03 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,002 | - |
| 101-2217 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 6-8 мм | т | - | - | - | 0,003 |
| 101-2240 | Сталь полосовая горячекатаная, марки Ст3, толщина 2-6 мм, ширина 30-40 мм, перфорированная | м | - | 0,53 | - | - |
| 101-2250 | Сталь угловая, марки Ст3, перфорированная УП 35х35 мм | м | 0,95 | 0,95 | - | - |
| 101-2257 | Сталь швеллерная, марки Ст3, перфорированная ШП 60х35 мм | м | - | - | 0,83 | 0,83 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00002 | 0,00003 | 0,00003 | 0,00006 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,00003 | 0,00004 | 0,00005 | 0,00011 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00003 | 0,00005 | 0,00007 | 0,00014 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-001-05 | 11-01-001-06 | 11-01-001-07 | 11-01-001-08 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,12 | 2,25 | 2,25 | 1,12 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,24 | 0,42 | 0,58 | 0,16 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,17 | 0,2 | 0,5 | 0,32 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,12 | 0,21 | 0,29 | 0,08 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 0,12 | 0,21 | 0,29 | 0,08 |
| 331451 | Перфораторы электрические | маш.-ч | 0,8 | 0,8 | 0,8 | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-001-05 | 11-01-001-06 | 11-01-001-07 | 11-01-001-08 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 340101 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт | маш.-ч | 0,04 | 0,04 | 0,07 | 0,1 |
| 350461 | Пресс кривошипный простого действия 25 кН (2,5 тс) | маш.-ч | 0,12 | 0,21 | 0,29 | 0,08 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 0,12 | 0,21 | 0,29 | 0,08 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,01 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0985 | Полосовой горячекатаный прокат толщиной 10-75 мм, при ширине 100-200 мм, из углеродистой стали обыкновенного качества марки Стбсп | т | - | 0,006 | - | - |
| 101-1292 | Уайт-спирит | т | 0,00001 | 0,00002 | 0,00006 | 0,00001 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00073 | 0,00094 | 0,00121 | 0,00078 |
| 101-1923 | Сталь швеллерная № 4 | т | - | 0,015 | - | - |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2207 | Дюбели пластмассовые диаметр 14 мм | 100 шт. | 0,04 | 0,04 | 0,04 | - |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | - | 0,006 | 0,025 | - |
| 101-2217 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 6-8 мм | т | 0,006 | - | - | 0,007 |
| 101-2250 | Сталь угловая, марки Ст3, перфорированная УП 35х35 мм | м | - | - | 1,7 | 0,53 |
| 101-2257 | Сталь швеллерная, марки Ст3, перфорированная ШП 60х35 мм | м | 0,12 | - | 0,32 | 0,11 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00009 | 0,00017 | 0,0005 | 0,00011 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,00015 | 0,00016 | 0,00086 | 0,00019 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,0002 | 0,00038 | 0,00111 | 0,00025 |

Таблица ГЭСНм 11-01-002 Конструкции для установки исполнительных механизмов

Измеритель: 1 шт.

Конструкции для установки исполнительных механизмов, устанавливаемые:

| | |
|--------------|--------------------------|
| 11-01-002-01 | на стене, масса до 20 кг |
| 11-01-002-02 | на стене, масса до 25 кг |
| 11-01-002-03 | на стене, масса до 35 кг |
| 11-01-002-04 | на полу, масса до 20 кг |
| 11-01-002-05 | на полу, масса до 25 кг |
| 11-01-002-06 | на полу, масса до 35 кг |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-002-01 | 11-01-002-02 | 11-01-002-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,25 | 2,25 | 2,25 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,09 | 0,09 | 0,09 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 0,74 | 0,74 | 0,74 |
| 331451 | Перфораторы электрические | маш.-ч | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| 340101 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт | маш.-ч | 0,07 | 0,07 | 0,07 |
| 350461 | Пресс кривошипный простого действия 25 кН (2,5 тс) | маш.-ч | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 0,35 | 0,35 | 0,35 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1292 | Уайт-спирит | т | 0,00003 | 0,00004 | 0,00006 |
| 101-1390 | Шпильки оцинкованные стяжные диаметром 12 мм длиной 300 мм | т | 0,003 | - | - |
| 101-1396 | Шпильки оцинкованные стяжные диаметром 16 мм длиной 300 мм | т | - | 0,004 | 0,004 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00045 | 0,00054 | 0,00072 |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,011 | 0,011 | 0,011 |
| 101-2043 | Шайбы оцинкованные, диаметр 10 мм | кг | 0,06 | - | - |
| 101-2046 | Шайбы оцинкованные, диаметр 16 мм | кг | - | 0,13 | 0,13 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,009 | 0,012 | 0,013 |
| 101-2217 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 6-8 мм | т | 0,001 | 0,001 | 0,006 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00024 | 0,0003 | 0,00048 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-002-01 | 11-01-002-02 | 11-01-002-03 |
|--------------|------------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-2543 | Сталь угловая 60х60х4 мм | т | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,00055 | 0,00066 | 0,00088 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,0007 | 0,00084 | 0,00113 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-01-002-04 | 11-01-002-05 | 11-01-002-06 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,12 | 2,25 | 2,25 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 1,22 | 1,22 | 1,22 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,67 | 0,7 | 0,85 |
| 330900 | Ножницы листовые кривошипные гильотинные | маш.-ч | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 331451 | Перфораторы электрические | маш.-ч | 0,7 | 0,8 | 0,8 |
| 340101 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт | маш.-ч | 0,17 | 0,17 | 0,31 |
| 350461 | Пресс кривошипный простого действия 25 кН (2,5 тс) | маш.-ч | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 350471 | Пресс листогибочный кривошипный 1000 кН (100 тс) | маш.-ч | 0,61 | 0,61 | 0,61 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,02 | 0,02 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1292 | Уайт-спирит | т | 0,00005 | 0,00007 | 0,00015 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00232 | 0,0024 | 0,00292 |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,011 | 0,011 | 0,012 |
| 101-2063 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 20 мм | кг | 0,071 | 0,15 | - |
| 101-2065 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 24 мм | кг | - | - | 0,22 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,016 | 0,021 | 0,025 |
| 101-2250 | Сталь угловая, марки Ст3, перфорированная УП 35х35 мм | м | 0,53 | 1,05 | 1,41 |
| 101-2257 | Сталь швеллерная, марки Ст3, перфорированная ШП 60х35 мм | м | 0,12 | 0,12 | 0,32 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00027 | 0,00035 | 0,00055 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,0006 | 0,00075 | 0,00098 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,0008 | 0,0009 | 0,00015 |

Отдел 2. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ И КОММУНИКАЦИЯХ

Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ЗАКЛАДНЫХ УСТРОЙСТВАХ

Таблица ГЭСНм 11-02-001 Приборы, устанавливаемые на резьбовых соединениях

Измеритель: 1 шт.

Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса:

| | |
|--------------|-----------|
| 11-02-001-01 | до 1,5 кг |
| 11-02-001-02 | до 5 кг |
| 11-02-001-03 | до 10 кг |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-001-01 | 11-02-001-02 | 11-02-001-03 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,03 | 1,56 | 2,06 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 0,042 | 0,042 | 0,042 |

Таблица ГЭСНм 11-02-002 Приборы, устанавливаемые на фланцевых соединениях

Измеритель: 1 шт.

Прибор, устанавливаемый на фланцевых соединениях, масса:

| | |
|--------------|-----------|
| 11-02-002-01 | до 1,5 кг |
| 11-02-002-02 | до 5 кг |
| 11-02-002-03 | до 10 кг |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-002-01 | 11-02-002-02 | 11-02-002-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы | чел.-ч | 2,06 | 3,08 | 4,12 |
| 1.1 | | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,035 | 0,047 | 0,059 |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 0,042 | 0,042 | 0,042 |

Раздел 2. СУЖАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Таблица ГЭСНм 11-02-012 Сужающие устройства расходомеров

Измеритель: 1 шт.

Сужающие устройства расходомеров, диафрагма:

| | |
|--------------|---|
| 11-02-012-01 | камерная, диаметр условного прохода до 125 мм |
| 11-02-012-02 | камерная, диаметр условного прохода до 200 мм |
| 11-02-012-03 | камерная, диаметр условного прохода до 500 мм |
| 11-02-012-04 | бескамерная, диаметр условного прохода до 1000 мм |
| 11-02-012-05 | бескамерная, диаметр условного прохода до 1600 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-012-01 | 11-02-012-02 | 11-02-012-03 | 11-02-012-04 | 11-02-012-05 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих Средний разряд работы | чел.-ч | 1,03 | 2,06 | 5,15 | 11,3 | 21,6 |
| 1.1 | | | 3,8 | 3,8 | 3,8 | 3,3 | 3,3 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | - | 0,01 | 0,03 | 0,05 | 0,15 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-2067 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 30 мм | кг | 1 | 2 | - | - | - |
| 101-2068 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 36 мм | кг | - | - | 4,02 | 4 | 6 |
| 101-2069 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 42 мм | кг | - | - | - | 80,4 | 160 |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 2 | 4 | 8 | 16 | 24 |

Раздел 3. ПРОТОЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ

Таблица ГЭСНм 11-02-022 Приборы, показывающие первичные (проточные) преобразователи, монтируемые на технологическом трубопроводе

Измеритель: 1 шт.

| | |
|--------------|---|
| 11-02-022-01 | Ротаметр показывающий, диаметр условного прохода до 10 мм; счетчик, диаметр условного прохода до 40 мм, устанавливаемые на резьбовых (муфтовых) соединениях Ротаметр, счетчик, преобразователь, устанавливаемые на фланцевых соединениях, диаметр условного прохода: |
| 11-02-022-02 | до 20 мм |
| 11-02-022-03 | до 32 мм |
| 11-02-022-04 | до 50 мм |
| 11-02-022-05 | до 80 мм |
| 11-02-022-06 | до 120 мм |
| 11-02-022-07 | до 150 мм |
| 11-02-022-08 | до 200 мм |
| 11-02-022-09 | до 250 мм |
| 11-02-022-10 | до 300 мм |
| 11-02-022-11 | до 350 мм |
| 11-02-022-12 | до 400 мм |
| 11-02-022-13 | до 450 мм |
| 11-02-022-14 | до 500 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-022-01 | 11-02-022-02 | 11-02-022-03 | 11-02-022-04 | 11-02-022-05 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,03 | 1,03 | 1,03 | 3,09 | 4,12 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | - | - | - | 0,11 | 0,16 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | - | - | - | - | 0,0022 |
| 101-2038 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 10 мм | кг | - | 0,201 | - | 0,403 | - |
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | - | - | 0,302 | - | - |
| 101-2046 | Шайбы оцинкованные, диаметр 16 мм | кг | - | - | - | - | 0,002 |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | - | 0,0008 | 0,002 | 0,003 | 0,014 |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-022-06 | 11-02-022-07 | 11-02-022-08 | 11-02-022-09 | 11-02-022-10 |
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 6,18 | 7,21 | 10,3 | 11,3 | 14,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | - | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,37 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | - | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,37 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,31 | 0,2 | 0,3 | 0,3 | 0,37 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0024 | 0,004 | - |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | - | - | - | - | 0,007 |
| 101-2046 | Шайбы оцинкованные, диаметр 16 мм | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | - |
| 101-2047 | Шайбы оцинкованные, диаметр 20 мм | кг | - | - | - | - | 0,004 |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 0,02 | 0,025 | 0,031 | 0,037 | 0,043 |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-022-11 | 11-02-022-12 | 11-02-022-13 | 11-02-022-14 | |
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 15,5 | 21,6 | 23,7 | 24,7 | |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 2,9 | 2,9 | 2,9 | 2,9 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,37 | 0,56 | 0,57 | 0,58 | |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,37 | 0,56 | 0,57 | 0,58 | |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,37 | 0,56 | 0,57 | 0,58 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | 0,008 | - | - | - | |
| 101-0094 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 24 мм | т | - | 0,009 | 0,01 | 0,015 | |
| 101-2047 | Шайбы оцинкованные, диаметр 20 мм | кг | 0,006 | - | - | - | |
| 101-2048 | Шайбы оцинкованные, диаметр 24 мм | кг | - | 0,008 | 0,09 | 0,01 | |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 0,049 | 0,055 | 0,061 | 0,067 | |

Раздел 4. ПЕРВИЧНЫЕ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ УРОВНЕМЕРОВ

Таблица ГЭСНм 11-02-032 Первичные преобразователи уровнемеров

Измеритель: 1 шт.

Первичный преобразователь уровнемер, устанавливаемый на резервуаре, работающем:

| | |
|--------------|--|
| 11-02-032-01 | при атмосферном давлении, масса до 10 кг |
| 11-02-032-02 | при атмосферном давлении, масса до 20 кг |
| 11-02-032-03 | при атмосферном давлении, масса до 40 кг |
| 11-02-032-04 | под давлением до 4 МПа |
| 11-02-032-05 | под давлением до 6,3 МПа |
| 11-02-032-06 | под давлением до 20 МПа |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-032-01 | 11-02-032-02 | 11-02-032-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,25 | 3,37 | 5,61 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,05 | 0,09 | 0,15 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-0796 | Проволока канатная оцинкованная, диаметром 5,5 мм | т | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00004 | 0,00008 | 0,00016 |
| 101-2050 | Шайбы оцинкованные, диаметр 18 мм | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-032-04 | 11-02-032-05 | 11-02-032-06 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,25 | 3,37 | 5,61 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,22 | 0,33 | 0,61 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | 0,0022 | - | - |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | - | 0,004 | - |
| 101-0094 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 24 мм | т | - | - | 0,007 |
| 101-2048 | Шайбы оцинкованные, диаметр 24 мм | кг | - | - | 0,004 |
| 101-2050 | Шайбы оцинкованные, диаметр 18 мм | кг | 0,002 | - | - |
| 101-2051 | Шайбы оцинкованные, диаметр 22 мм | кг | - | 0,003 | - |
| 509-2160 | Прокладки паронитовые | кг | 0,003 | 0,003 | 0,014 |

Раздел 5. РЕГУЛИРУЮЩИЕ ОРГАНЫ

Таблица ГЭСНм 11-02-042 Клапаны и заслонки с рычажным приводом

Измеритель: 1 шт.

Клапан с рычажным приводом регулирующий, диаметр условного прохода:

| | |
|--------------|-------------|
| 11-02-042-01 | 10 мм |
| 11-02-042-02 | 15; 20 мм |
| 11-02-042-03 | 25; 32 мм |
| 11-02-042-04 | 40; 50 мм |
| 11-02-042-05 | 65; 80 мм |
| 11-02-042-06 | 100; 125 мм |
| 11-02-042-07 | 150; 175 мм |
| 11-02-042-08 | 200; 225 мм |
| 11-02-042-09 | 250 мм |
| 11-02-042-10 | 300 мм |
| 11-02-042-11 | 500 мм |

Заслонка с рычажным приводом, диаметр условного прохода:

| | |
|--------------|-------|
| 11-02-042-12 | 30 мм |
| 11-02-042-13 | 40 мм |
| 11-02-042-14 | 50 мм |
| 11-02-042-15 | 60 мм |
| 11-02-042-16 | 70 мм |
| 11-02-042-17 | 80 мм |
| 11-02-042-18 | 90 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-042-01 | 11-02-042-02 | 11-02-042-03 | 11-02-042-04 | 11-02-042-05 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,12 | 1,12 | 1,12 | 2,25 | 2,25 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,19 | 0,2 | 0,2 | 0,24 | 0,24 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-042-01 | 11-02-042-02 | 11-02-042-03 | 11-02-042-04 | 11-02-042-05 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,19 | 0,2 | 0,2 | 0,24 | 0,24 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,19 | 0,2 | 0,2 | 0,24 | 0,24 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | - | - | - | - | 0,0022 |
| 101-1703 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,01 | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 |
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,201 | 0,201 | 0,201 | 0,201 | - |
| 101-2043 | Шайбы оцинкованные, диаметр 10 мм | кг | - | - | - | - | 0,002 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | - | - | - | 0,0005 | 0,0005 |
| 101-2229 | Прокат стальной круглый горячекатаный диаметром 28 мм, сталь марки Ст3 | 100 кг | - | 0,0017 | - | - | - |
| 101-2230 | Прокат стальной круглый горячекатаный диаметром 30 мм, сталь марки Ст3 | 100 кг | - | - | 0,0032 | - | - |
| 103-0437 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 133 мм, толщина стенки 4 мм | м | - | - | - | 0,66 | 0,47 |
| 204-0015 | Горячекатаная арматурная сталь периодического профиля класса А-П, диаметром 20-22 мм | т | 0,00015 | - | - | - | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-042-06 | 11-02-042-07 | 11-02-042-08 | 11-02-042-09 | 11-02-042-10 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 3,37 | 3,37 | 4,52 | 6,74 | 7,86 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,39 | 0,39 | 0,58 | 0,39 | 0,58 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,39 | 0,39 | 0,58 | 0,39 | 0,58 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,39 | 0,39 | 0,58 | 0,39 | 0,58 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0092 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 16 (18) мм | т | 0,0022 | 0,0022 | 0,0022 | - | - |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | - | - | - | 0,003 | - |
| 101-0094 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 24 мм | т | - | - | - | - | 0,005 |
| 101-1703 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,07 | 0,08 | 0,09 | 0,1 | 0,11 |
| 101-2046 | Шайбы оцинкованные, диаметр 16 мм | кг | 0,002 | 0,002 | 0,002 | - | - |
| 101-2047 | Шайбы оцинкованные, диаметр 20 мм | кг | - | - | - | 0,006 | - |
| 101-2048 | Шайбы оцинкованные, диаметр 24 мм | кг | - | - | - | - | 0,08 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,0008 | 0,001 | 0,0015 | 0,0015 | 0,002 |
| 103-0437 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 133 мм, толщина стенки 4 мм | м | 0,66 | 0,21 | 0,205 | - | - |
| 103-0474 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 273 мм, толщина стенки 7 мм | м | - | - | - | 0,21 | - |
| 103-0485 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 325 мм, толщина стенки 8 мм | м | - | - | - | - | 0,21 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-042-11 | 11-02-042-12 | 11-02-042-13 | 11-02-042-14 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 11,2 | 1,12 | 1,12 | 1,12 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,98 | 0,19 | 0,2 | 0,2 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,98 | 0,19 | 0,2 | 0,2 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,98 | 0,19 | 0,2 | 0,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | - | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 101-1703 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,14 | - | - | - |
| 101-2032 | Болты оцинкованные диаметром резьбы 30 мм | т | 0,01 | - | - | - |
| 101-2049 | Шайбы оцинкованные, диаметр 30 мм | кг | 0,09 | - | - | - |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,0025 | 0,0001 | 0,0003 | 0,0003 |
| 103-0401 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 108 мм, толщина стенки 4 мм | м | - | 0,66 | - | - |
| 103-0437 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 133 мм, толщина стенки 4 мм | м | - | - | 0,66 | 0,66 |
| 103-0502 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 426 мм, толщина стенки 12 мм | м | 0,21 | - | - | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-02-042-15 | 11-02-042-16 | 11-02-042-17 | 11-02-042-18 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,25 | 2,25 | 2,25 | 3,37 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,2 | 3,2 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,39 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,39 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,24 | 0,24 | 0,24 | 0,39 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0093 | Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы 20 (22) мм | т | 0,003 | 0,003 | 0,003 | 0,003 |
| 101-2216 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 2-6 мм | т | 0,0005 | 0,0005 | 0,0006 | 0,0007 |
| 103-0469 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 219 мм, толщина стенки 6 мм | м | 0,71 | 0,66 | - | - |
| 103-0474 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 273 мм, толщина стенки 7 мм | м | - | - | 0,81 | - |
| 103-0485 | Трубы стальные бесшовные, горячедеформированные со снятой фаской из стали марок 15, 20, 25, наружным диаметром 325 мм, толщина стенки 8 мм | м | - | - | - | 0,91 |

Отдел 3. ПРИБОРЫ И СРЕДСТВА АВТОМАТИЗАЦИИ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ И ПОМЕЩЕНИЯХ АВТОМАТИКИ

Раздел 1. ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ ИЛИ ЩИТАХ

**Таблица ГЭСНм 11-03-001 Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях,
щитах и пультах**

Измеритель: 1 шт.

Приборы, устанавливаемые на металлоконструкциях, щитах и пультах, масса:

11-03-001-01 до 5 кг

11-03-001-02 до 10 кг

Измеритель: 5 кг

11-03-001-03 Добавлять за каждые 5 кг свыше 10 кг

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-03-001-01 | 11-03-001-02 | 11-03-001-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,52 | 1,03 | 1,03 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,035 | 0,079 | 0,057 |

Раздел 2. ПРИБОРЫ ДЛЯ АНАЛИЗА ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКОГО СОСТАВА ВЕЩЕСТВА И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

Таблица ГЭСНм 11-03-011 Приборы для анализа физико-химического состава вещества

Измеритель: 1 компл.

Прибор для анализа физико-химического состава вещества, категория сложности:

11-03-011-01 I

11-03-011-02 II

11-03-011-03 III

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-03-011-01 | 11-03-011-02 | 11-03-011-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 4,49 | 8,98 | 12,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,15 | 0,22 | 0,44 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,15 | 0,22 | 0,44 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,15 | 0,22 | 0,44 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-2037 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 8 мм | кг | 0,364 | 0,684 | 0,868 |
| 5 | Масса | т | 0,08 | 0,1 | 0,26 |

Отдел 4. УСТРОЙСТВА МИКРОПРОЦЕССОРНОЙ И ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

Раздел 1. АППАРАТУРА СДАУ, АСДУ, АИС, АСУТП, ПАЗ

Таблица ГЭСНм 11-04-001 Рамы под аппаратуру

Измеритель: 1 шт.

Рама под аппаратуру, площадь основания оборудования:

11-04-001-01 до 0,25 м²

11-04-001-02 до 0,5 м²

11-04-001-03 до 0,75 м²

11-04-001-04 до 1 м²

11-04-001-05 до 1,5 м²

11-04-001-06 до 2 м²

11-04-001-07 до 2,5 м²

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-001-01 | 11-04-001-02 | 11-04-001-03 | 11-04-001-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 3,09 | 4,12 | 5,15 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | - | - | - | 0,06 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | - | - | - | 0,06 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | - | - | - | 0,07 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,03 | 0,04 | 0,06 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1314 | Портландцемент общестроительного назначения | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-001-01 | 11-04-001-02 | 11-04-001-03 | 11-04-001-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-2039 | быстротвердеющий марки 500 Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,385 | 0,385 | 0,385 | 0,385 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00007 | 0,0001 | 0,00014 | 0,0002 |
| 5 | Масса | т | 0,014 | 0,021 | 0,03 | 0,047 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-001-05 | 11-04-001-06 | 11-04-001-07 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 6,18 | 7,21 | 8,24 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,08 | 0,12 | 0,12 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,08 | 0,12 | 0,12 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,09 | 0,14 | 0,14 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,07 | 0,11 | 0,11 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1314 | Портландцемент общестроительного назначения быстротвердеющий марки 500 | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,385 | 0,385 | 0,385 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00028 | 0,00042 | 0,00048 |
| 5 | Масса | т | 0,062 | 0,098 | 0,111 |

Таблица ГЭСНм 11-04-002 Аппаратура настольная

Измеритель: 1 шт.

Аппарат настольный, масса:

11-04-002-01 до 0,015 т

11-04-002-02 до 0,03 т

11-04-002-03 до 0,06 т

11-04-002-04 до 0,1 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-002-01 | 11-04-002-02 | 11-04-002-03 | 11-04-002-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,03 | 3,09 | 8,98 | 11,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3 | 3 | 3,1 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | - | - | 0,43 | 0,43 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | - | - | 0,43 | 0,43 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | - | - | 0,49 | 0,49 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,16 | 0,32 | 0,47 | 0,47 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | - | - | 0,2018 | 0,2018 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | - | - | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | - | - | 0,005 | 0,005 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | - | - | 0,02 | 0,02 |

Таблица ГЭСНм 11-04-003 Аппаратура напольная

Измеритель: 1 шт.

Аппарат напольный, масса:

11-04-003-01 до 0,2 т

11-04-003-02 до 0,3 т

11-04-003-03 до 0,5 т

11-04-003-04 до 0,8 т

11-04-003-05 до 2 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-003-01 | 11-04-003-02 | 11-04-003-03 | 11-04-003-04 | 11-04-003-05 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 11,2 | 16,9 | 23,5 | 23,5 | 29,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,3 | 3,3 | 3,3 | 3,5 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-003-01 | 11-04-003-02 | 11-04-003-03 | 11-04-003-04 | 11-04-003-05 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 | 0,43 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,49 | 0,49 | 0,72 | 0,72 | 0,72 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 | 0,47 | 0,47 | 0,51 | 0,51 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,0267 | 0,0267 | 0,0267 | 0,0267 | 0,0434 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00002 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,005 | 0,01 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,02 | 0,04 |

Таблица ГЭСНм 11-04-004 Аппаратура настенная

Измеритель: 1 шт.

11-04-004-01 Аппарат настенный, масса от 0,15 т до 0,2 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-004-01 |
|--------------|--|------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 10,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,7 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,43 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,49 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | |
| 101-0380 | Краски масляные и алкидные белила густотертые литопонные МА-021 | т | 0,00025 |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,0267 |
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,407 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00001 |
| 405-0219 | Гипсовые вяжущие, марка Г3 | т | 0,0005 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,005 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,02 |

Таблица ГЭСНм 11-04-005 Пульты и рабочие места

Измеритель: 1 шт.

Пульт, рабочее место, масса:

11-04-005-01 до 0,3 т

11-04-005-02 до 0,5 т

11-04-005-03 до 0,8 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-005-01 | 11-04-005-02 | 11-04-005-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 20,2 | 28,1 | 59,5 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,4 | 3,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,86 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,86 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,63 | 0,63 | - |
| 030402 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | - | - | 1,25 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,52 | 0,54 | 1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,0356 | 0,0356 | 0,0554 |
| 101-2038 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 10 мм | кг | 0,584 | 0,584 | 1,268 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00004 |
| 301-0044 | Рукав резиновый ОНР 30/25 | м | 1 | 1 | 2 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,018 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-005-01 | 11-04-005-02 | 11-04-005-03 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,04 | 0,04 | 0,08 |

Таблица ГЭСНм 11-04-006 Табло с электронно-лучевыми трубками

Измеритель: 1 шт.

Табло с электронно-лучевыми трубками, количество трубок:

11-04-006-01 до 4
11-04-006-02 до 6
11-04-006-03 до 8

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-006-01 | 11-04-006-02 | 11-04-006-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 111 | 149 | 183 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 2,73 | 4,32 | 5,18 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 2,73 | 4,32 | 5,18 |
| 030402 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 2,44 | - | - |
| 030403 | Лебедки электрические тяговым усилием 19,62 кН (2 т) | маш.-ч | - | 4,87 | - |
| 030404 | Лебедки электрические тяговым усилием до 31,39 кН (3,2 т) | маш.-ч | - | - | 6,02 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,04 | 4,73 | 5,76 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1521 | Электроды диаметром 5 мм Э42 | т | 0,00066 | 0,00066 | 0,00066 |
| 101-1639 | Сталь угловая равнополочная, марка стали ВСт3кп2, размером 25х25х3 мм | т | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | 0,027 | 0,027 | 0,027 |
| 101-2038 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 10 мм | кг | 1,85 | 1,85 | 1,85 |
| 101-2215 | Сталь листовая горячекатаная марки Ст3 толщиной 1 мм | т | 0,008 | 0,008 | 0,008 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 301-0044 | Рукав резиновый ОПР 30/25 | м | 1 | 1 | 1 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,006 | 0,006 | 0,006 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 5 | Масса | т | 0,85 | 1,8 | 2,6 |

Таблица ГЭСНм 11-04-007 Экраны

Измеритель: 1 шт.

Экран проекционный с алюминированным полотном, размер:

11-04-007-01 4х4 м
11-04-007-02 4х8 м
11-04-007-03 Экран-табло отображения цифровой информации с люминесцентным подсветом до 500 знакомест

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-007-01 | 11-04-007-02 | 11-04-007-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 156 | 328 | 116 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,7 | 4,4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 3,02 | 3,02 | 3,46 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 3,02 | 3,02 | 3,46 |
| 030402 | Лебедки электрические тяговым усилием до 12,26 кН (1,25 т) | маш.-ч | 3,41 | 3,97 | 3,9 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 3,31 | 3,39 | 3,78 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | - | - | 0,027 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | - | - | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | - | - | 0,006 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | - | - | 0,02 |
| 5 | Масса | т | 0,915 | 1,03 | 0,85 |

Таблица ГЭСНм 11-04-008 Съёмные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ)

Измеритель: 1 шт.

Съёмные и выдвижные блоки (модули, ячейки, ТЭЗ), масса:

| | |
|--------------|-----------|
| 11-04-008-01 | до 5 кг |
| 11-04-008-02 | до 10 кг |
| 11-04-008-03 | до 20 кг |
| 11-04-008-04 | до 30 кг |
| 11-04-008-05 | до 50 кг |
| 11-04-008-06 | до 75 кг |
| 11-04-008-07 | до 100 кг |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-008-01 | 11-04-008-02 | 11-04-008-03 | 11-04-008-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,03 | 2,06 | 3,09 | 3,09 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,1 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,01 | 0,01 | 0,02 | 0,03 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-008-05 | 11-04-008-06 | 11-04-008-07 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 4,49 | 4,49 | 6,74 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,1 | 3,1 | 3,1 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,43 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,43 | 0,43 | 0,43 |
| 030401 | Лебедки электрические тяговым усилием до 5,79 кН (0,59 т) | маш.-ч | 0,49 | 0,49 | 0,49 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,47 | 0,47 | 0,47 |

Раздел 2. РАЗДЕЛКА КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ В РАЗЪЕМЫ

Таблица ГЭСНм 11-04-020 Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля

Измеритель: 1 шт.

Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля, сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-020-01 | 14 шт. |
| 11-04-020-02 | 24 шт. |
| 11-04-020-03 | 37 шт. |
| 11-04-020-04 | 52 шт. |
| 11-04-020-05 | 61 шт. |
| 11-04-020-06 | 91 шт. |
| 11-04-020-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-020-01 | 11-04-020-02 | 11-04-020-03 | 11-04-020-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 3,09 | 4,12 | 5,15 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 4 | 4,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,015 | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0015 | 0,0026 | 0,005 | 0,0052 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,002 | 0,006 | 0,006 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,0011 | 0,0018 | 0,0018 | 0,0024 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0024 | 0,0042 | 0,008 | 0,0083 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0068 | 0,0117 | 0,0225 | 0,0234 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-020-05 | 11-04-020-06 | 11-04-020-07 |
|--------------|---|---------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 6,18 | 9,27 | 11,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0061 | 0,0091 | 0,108 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,002 | 0,003 | 0,003 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,0024 | 0,0024 | 0,0024 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0098 | 0,0146 | 0,0173 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0274 | 0,041 | 0,049 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНм 11-04-021 Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ГЭСНм 11-04-020)

Измеритель: 1 конец кабеля

Кабель экранированный дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. 11-04-020), сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-021-01 | 14 шт. |
| 11-04-021-02 | 24 шт. |
| 11-04-021-03 | 37 шт. |
| 11-04-021-04 | 52 шт. |
| 11-04-021-05 | 61 шт. |
| 11-04-021-06 | 91 шт. |
| 11-04-021-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-021-01 | 11-04-021-02 | 11-04-021-03 | 11-04-021-04 |
|--------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 2,06 | 4,12 | 5,15 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 4 | 4,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0015 | 0,0024 | 0,005 | 0,0052 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0003 | 0,0003 | 0,001 | 0,001 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0024 | 0,0042 | 0,008 | 0,0083 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0068 | 0,0117 | 0,0225 | 0,0234 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-021-05 | 11-04-021-06 | 11-04-021-07 |
|--------------|--|---------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 6,18 | 9,27 | 10,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,006 | 0,009 | 0,0108 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0012 | 0,0018 | 0,0022 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0098 | 0,0146 | 0,0173 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0274 | 0,041 | 0,0486 |

Таблица ГЭСНм 11-04-022 Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами

Измеритель: 1 шт.

Разъемы штепсельные с разделкой кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|--------|
| 11-04-022-01 | 14 шт. |
|--------------|--------|

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-022-02 | 24 шт. |
| 11-04-022-03 | 37 шт. |
| 11-04-022-04 | 52 шт. |
| 11-04-022-05 | 61 шт. |
| 11-04-022-06 | 91 шт. |
| 11-04-022-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-022-01 | 11-04-022-02 | 11-04-022-03 | 11-04-022-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 3,09 | 5,15 | 6,18 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,9 | 4,9 | 5 | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,015 | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,005 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,002 | 0,006 | 0,006 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0005 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0005 | 0,0008 | 0,0013 | 0,0014 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,002 | 0,004 | 0,004 | 0,005 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,002 | 0,004 | 0,008 | 0,008 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,007 | 0,012 | 0,022 | 0,023 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-022-05 | 11-04-022-06 | 11-04-022-07 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 7,21 | 10,3 | 12,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5 | 5 | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,006 | 0,009 | 0,011 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0017 | 0,0023 | 0,0026 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,005 | 0,005 | 0,005 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,027 | 0,041 | 0,049 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНм 11-04-023 Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ГЭСНм 11-04-022)

Измеритель: 1 конец кабеля

Кабель с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. 11-04-022), сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-023-01 | 14 шт. |
| 11-04-023-02 | 24 шт. |
| 11-04-023-03 | 37 шт. |
| 11-04-023-04 | 52 шт. |
| 11-04-023-05 | 61 шт. |
| 11-04-023-06 | 91 шт. |
| 11-04-023-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-023-01 | 11-04-023-02 | 11-04-023-03 | 11-04-023-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 3,09 | 5,15 | 6,18 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,005 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0003 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,002 | 0,004 | 0,008 | 0,008 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,007 | 0,012 | 0,022 | 0,023 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-023-05 | 11-04-023-06 | 11-04-023-07 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 7,21 | 10,3 | 12,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5 | 5 | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,006 | 0,009 | 0,011 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0012 | 0,0018 | 0,0022 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,01 | 0,015 | 0,017 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,027 | 0,041 | 0,049 |

Таблица ГЭСНм 11-04-024 Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами

Измеритель: 1 шт.

Разъемы штепсельные с разделкой и включением экранированного кабеля с экранированными жилами, сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-024-01 | 14 шт. |
| 11-04-024-02 | 24 шт. |
| 11-04-024-03 | 37 шт. |
| 11-04-024-04 | 52 шт. |
| 11-04-024-05 | 61 шт. |
| 11-04-024-06 | 91 шт. |
| 11-04-024-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-024-01 | 11-04-024-02 | 11-04-024-03 | 11-04-024-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 3,09 | 4,12 | 6,18 | 7,21 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,7 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,015 | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0015 | 0,0026 | 0,005 | 0,0052 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,002 | 0,006 | 0,006 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0002 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0003 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0005 | 0,0008 | 0,0013 | 0,0014 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,0022 | 0,0036 | 0,0036 | 0,0036 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0024 | 0,0042 | 0,008 | 0,0083 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0068 | 0,0117 | 0,0225 | 0,0234 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-024-05 | 11-04-024-06 | 11-04-024-07 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 8,24 | 12,4 | 14,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,9 | 4,9 | 4,9 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,033 | 0,033 | 0,033 |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-024-05 | 11-04-024-06 | 11-04-024-07 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0061 | 0,0094 | 0,0108 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0005 | 0,0005 | 0,0005 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0017 | 0,0023 | 0,0026 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,0049 | 0,0049 | 0,0049 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0098 | 0,0146 | 0,0173 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0274 | 0,041 | 0,049 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |

Таблица ГЭСНм 11-04-025 Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. ГЭСНм 11-04-024)

Измеритель: 1 конец кабеля

Кабель экранированный с экранированными жилами, дополнительно подключаемый в разъем (к табл. 11-04-024), сечение жилы до 1 мм², количество подключаемых жил:

| | |
|--------------|---------|
| 11-04-025-01 | 14 шт. |
| 11-04-025-02 | 24 шт. |
| 11-04-025-03 | 37 шт. |
| 11-04-025-04 | 52 шт. |
| 11-04-025-05 | 61 шт. |
| 11-04-025-06 | 91 шт. |
| 11-04-025-07 | 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-025-01 | 11-04-025-02 | 11-04-025-03 | 11-04-025-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 2,06 | 4,12 | 6,18 | 7,21 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,7 | 4,7 | 4,7 | 4,7 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0015 | 0,0026 | 0,005 | 0,0052 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0003 | 0,0005 | 0,001 | 0,001 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0024 | 0,0042 | 0,008 | 0,0083 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0068 | 0,0117 | 0,0225 | 0,0274 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-025-05 | 11-04-025-06 | 11-04-025-07 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 8,24 | 12,4 | 14,4 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,7 | 4,7 | 4,8 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,0061 | 0,0091 | 0,0108 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,001 | 0,0018 | 0,0022 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0098 | 0,0146 | 0,0173 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0274 | 0,041 | 0,0486 |

Таблица ГЭСНм 11-04-026 Разъемы штепсельные

Измеритель: 1 шт.

Разъемы штепсельные с разделкой и включением кабеля:

| | |
|--------------|---|
| 11-04-026-01 | с экранированными парами, емкость 5x2 |
| 11-04-026-02 | с экранированными парами, емкость 10x2 |
| 11-04-026-03 | радиочастотного коаксиального импульсного, диаметр оболочки до 6 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-026-01 | 11-04-026-02 | 11-04-026-03 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,03 | 1,03 | 1,03 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4,5 | 5 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-026-01 | 11-04-026-02 | 11-04-026-03 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-0849 | Пластина резиновая рулонная вулканизированная | кг | 0,033 | 0,033 | - |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00002 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,001 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 |
| 101-2500 | Лента поливинилхлоридная техническая с липким слоем толщиной 0,40 мм | кг | - | - | 0,0006 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0002 | 0,0003 | 0,0013 |
| 101-2571 | Флюс ФКСП | кг | 0,0003 | 0,0005 | - |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 113-0390 | Клей ХВК-2А | кг | - | - | 0,0003 |
| 506-0855 | Проволока медная круглая электротехническая ММ (мягкая) диаметром 1,0-3,0 мм и выше | т | 0,00001 | 0,00001 | - |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0016 | 0,0032 | 0,0016 |
| 506-1382 | Припой марки ПОСК 50-18 | кг | - | - | 0,0016 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0045 | 0,009 | 0,0045 |
| 509-0042 | Наконечники кабельные медные соединительные | 100 шт. | 0,01 | 0,01 | - |

Таблица ГЭСНм 11-04-027 Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. ГЭСНм 11-04-026)

Измеритель: 1 конец кабеля

Кабель дополнительно подключаемый в штепсельный разъем (к табл. 11-04-026):

| | |
|--------------|--|
| 11-04-027-01 | с экранированными парами, емкость 5х2 |
| 11-04-027-02 | с экранированными парами, емкость 10х2 |
| 11-04-027-03 | радиочастотный коаксиальный импульсный, диаметр оболочки до 6 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-027-01 | 11-04-027-02 | 11-04-027-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,45 | 1,03 | 1,03 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,8 | 4,8 | 5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,001 |
| 101-2570 | Флюс ФКДТ | кг | 0,0002 | 0,0003 | 0,0002 |
| 113-0390 | Клей ХВК-2А | кг | - | - | 0,0003 |
| 506-1365 | Припой оловянно-свинцовые малосурьмянистые марки ПОССу61-0,5 | кг | 0,0016 | 0,0032 | 0,0016 |
| 506-1382 | Припой марки ПОСК 50-18 | кг | - | - | 0,0016 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,0045 | 0,009 | 0,0045 |

Таблица ГЭСНм 11-04-028 Включение штепсельных разъемов в аппаратуру

Измеритель: 1 разъем

Включение в аппаратуру разъемов штепсельных, количество контактов в разъеме:

| | |
|--------------|------------|
| 11-04-028-01 | до 14 шт. |
| 11-04-028-02 | до 24 шт. |
| 11-04-028-03 | до 37 шт. |
| 11-04-028-04 | до 52 шт. |
| 11-04-028-05 | до 61 шт. |
| 11-04-028-06 | до 91 шт. |
| 11-04-028-07 | до 108 шт. |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-028-01 | 11-04-028-02 | 11-04-028-03 | 11-04-028-04 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,22 | 0,27 | 0,36 | 0,46 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,8 | 3,8 | 4,1 | 4,2 |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-028-05 | 11-04-028-06 | 11-04-028-07 | |
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,54 | 0,77 | 0,91 | |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,2 | 4,2 | 4,2 | |

Таблица ГЭСНм 11-04-029 Разные работы

Измеритель: 1 м

Сборка кабеля многожильного в пластикатной трубке, внутренний диаметр трубки:

| | |
|--------------|----------|
| 11-04-029-01 | до 10 мм |
| 11-04-029-02 | до 20 мм |
| 11-04-029-03 | до 30 мм |
| 11-04-029-04 | до 40 мм |
| 11-04-029-05 | до 50 мм |

Сборка кабеля многожильного с надеванием экранной оплетки, внутренний диаметр трубки:

| | |
|--------------|----------|
| 11-04-029-06 | до 10 мм |
| 11-04-029-07 | до 20 мм |
| 11-04-029-08 | до 30 мм |
| 11-04-029-09 | до 40 мм |
| 11-04-029-10 | до 50 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-029-01 | 11-04-029-02 | 11-04-029-03 | 11-04-029-04 | 11-04-029-05 |
|--------------|------------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,25 | 0,55 | 1,1 | 1,85 | 3,09 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,3 | 4,5 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,007 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,004 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,034 | 0,072 | 0,109 | 0,145 | 0,185 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-04-029-06 | 11-04-029-07 | 11-04-029-08 | 11-04-029-09 | 11-04-029-10 |
|--------------|------------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,3 | 0,61 | 1,19 | 1,96 | 3,09 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 | 4,1 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-1994 | Краски маркировочные МКЭ-4 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,003 | 0,005 | 0,007 |
| 101-2072 | Нитки хлопчатобумажные швейные №00 | кг | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,003 | 0,004 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,034 | 0,072 | 0,109 | 0,145 | 0,185 |

Отдел 5. ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА

Раздел 1. МЕХАНИЗМЫ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ

Таблица ГЭСНм 11-05-001 Механизмы исполнительные

Измеритель: 1 шт.

Механизм исполнительный, масса:

| | |
|--------------|-----------|
| 11-05-001-01 | до 20 кг |
| 11-05-001-02 | до 50 кг |
| 11-05-001-03 | до 100 кг |
| 11-05-001-04 | до 200 кг |
| 11-05-001-05 | до 300 кг |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-05-001-01 | 11-05-001-02 | 11-05-001-03 | 11-05-001-04 | 11-05-001-05 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,59 | 1,17 | 2,33 | 2,9 | 3,46 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3 | 3 | 3,1 | 3,2 | 3,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,23 | 0,32 | 0,69 | 0,97 | 1,46 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | - | 0,09 | 0,19 | 0,37 | 0,55 |
| 031050 | Вышка телескопическая 25 м | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,5 | 0,6 | 0,91 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,02 | 0,09 | 0,19 | 0,37 | 0,55 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,32 | 0,32 | 0,49 | 0,72 | 0,72 |

Таблица ГЭСНм 11-05-002 Узлы сочленения

Измеритель: 1 шт.

Узел сочленения для исполнительных механизмов, масса исполнительных механизмов:

11-05-002-01 до 20 кг
 11-05-002-02 до 200 кг
 11-05-002-03 до 300 кг

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-05-002-01 | 11-05-002-02 | 11-05-002-03 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,17 | 2,35 | 3,52 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4 | 4 | 4 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 331005 | Станок трубоотрезной | маш.-ч | 0,7 | 0,7 | 0,7 |
| 340101 | Агрегаты окрасочные высокого давления для окраски поверхностей конструкций мощностью 1 кВт | маш.-ч | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,13 | 0,13 | 0,13 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-2224 | Прокат стальной круглый горячекатаный диаметром 14,5 мм, сталь марки Ст3 | 100 кг | 0,004 | 0,004 | 0,004 |
| 101-2230 | Прокат стальной круглый горячекатаный диаметром 30 мм, сталь марки Ст3 | 100 кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2236 | Прокат стальной круглый горячекатаный диаметром 55 мм, сталь марки Ст3 | 100 кг | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00003 | 0,00003 | 0,00003 |
| 103-0002 | Трубы стальные сварные водогазопроводные с резьбой черные легкие (неоцинкованные) диаметр условного прохода 20 мм, толщина стенки 2,5 мм | м | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00005 | 0,00005 | 0,00005 |

Отдел 6. КОМПЛЕКТЫ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОПЕРАТОРСКИХ (ДИСПЕТЧЕРСКИХ) ПОМЕЩЕНИЙ

Таблица ГЭСНм 11-06-001 Щиты и пульты

Измеритель: 1 шт.

Щиты и пульты, масса:

11-06-001-01 до 50 кг
 11-06-001-02 до 100 кг
 11-06-001-03 до 150 кг
 11-06-001-04 до 250 кг
 11-06-001-05 до 350 кг

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-06-001-01 | 11-06-001-02 | 11-06-001-03 | 11-06-001-04 | 11-06-001-05 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 5,15 | 7,86 | 10,1 | 14,6 | 19,1 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 3,3 | 3,3 | 3,4 | 3,8 | 3,8 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,04 | 0,08 | 0,12 | 0,19 | 0,26 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 021102 | Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т | маш.-ч | 0,04 | 0,08 | 0,12 | 0,19 | 0,26 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,23 | 0,23 | 0,26 | 0,35 | 0,52 |
| 331002 | Станок сверлильный | маш.-ч | 0,53 | 1,07 | 1,6 | 2,67 | 2,67 |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | 0,03 | 0,05 | 0,09 | 0,14 | 0,2 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-1111 | Прокат рифленый ромбического рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной 4 мм | т | 0,007 | 0,014 | 0,021 | 0,028 | 0,035 |
| 101-1292 | Уайт-спирит | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00012 | 0,00024 | 0,0003 | 0,0005 | 0,00071 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-06-001-01 | 11-06-001-02 | 11-06-001-03 | 11-06-001-04 | 11-06-001-05 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-2039 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 12 мм | кг | 0,2378 | 0,2378 | 0,2378 | 0,2378 | 0,2378 |
| 101-2467 | Растворитель марки Р-4 | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00002 | 0,00003 |
| 111-0120 | Рамка для надписей 55x15 мм | шт. | 10 | 10 | 30 | 50 | 50 |
| 113-0021 | Грунтовка ГФ-021 красно-коричневая | т | 0,00001 | 0,00001 | 0,00001 | 0,00002 | 0,00003 |
| 113-0227 | Эмаль ХВ-124 защитная, зеленая | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00003 | 0,00004 |
| 201-0835 | Подкладки металлические | кг | 3 | 6 | 10 | 15 | 21 |

Таблица ГЭСНм 11-06-002 Проводки в щитах и пультах

Измеритель: 100 м

Электрические проводки в щитах и пультах:

11-06-002-01 шкафных и панельных

11-06-002-02 малогабаритных

Трубные проводки в щитах и пультах:

11-06-002-03 из цветных металлов

11-06-002-04 из стальных труб

11-06-002-05 из пластмассовых труб

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-06-002-01 | 11-06-002-02 | 11-06-002-03 | 11-06-002-04 | 11-06-002-05 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 9,27 | 12,4 | 44,1 | 63,9 | 23,2 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5 | 5 | 4,9 | 5 | 5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | - | - | 0,08 | 0,08 | 1,82 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | - | - | 5,57 | 8,12 | - |
| 050101 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин | маш.-ч | - | - | 0,08 | 0,08 | 1,82 |
| 350451 | Пресс гидравлический с электроприводом | маш.-ч | - | - | 2,9 | 2,9 | - |
| 400001 | Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч | - | - | 0,03 | 0,07 | 0,02 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | - | - | - | 0,00089 | - |
| 101-1703 | Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная) | кг | 0,2 | 0,1 | - | - | - |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 0,25 | 0,15 | 0,15 | 0,15 | 0,15 |
| 506-1384 | Припой марки ПРМНМЦ68-4-2 | кг | - | - | 0,53 | - | - |
| 509-0115 | Скобы СБ-10 | 10 шт. | - | - | 5 | - | 5 |
| 5 | Масса | т | - | - | 0,045 | 0,089 | 0,03 |

Отдел 7. ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ АППАРАТУРА И УСТРОЙСТВА

Таблица ГЭСНм 11-07-001 Вспомогательная аппаратура и вспомогательные устройства

Измеритель: 1 шт.

11-07-001-01 Сосуды

11-07-001-02 Блок питания воздухом

Измеритель: 1 узел

11-07-001-03 Узел обвязки приборов

Измеритель: 10 м

11-07-001-04 Прокладка капилляров манометрических приборов

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-07-001-01 | 11-07-001-02 | 11-07-001-03 | 11-07-001-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 1,17 | 2,06 | 1,03 | 1,03 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,6 | 4,6 | 4,6 | 4,9 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | 0,8 | - | - | - |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 0,27 | 0,1 | 0,17 | - |
| 050101 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат), производительность до 5 м³/мин | маш.-ч | 0,8 | - | - | - |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-07-001-01 | 11-07-001-02 | 11-07-001-03 | 11-07-001-04 |
|------------------|--|------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 350451 400001 | Пресс гидравлический с электроприводом Автомобили бортовые, грузоподъемность до 5 т | маш.-ч маш.-ч | 2,9 0,01 | - 0,02 | - 0,01 | - - |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00003 | 0,00001 | 0,00006 | - |
| 101-2036 | Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 6 мм | кг | - | - | - | 1,82 |
| 101-2255 | Сталь швеллерная, марки Ст3, перфорированная ШП 32х16 мм | м | - | - | - | 10 |
| 509-0106 | Скобы СО-14 | 100 шт. | - | - | - | 0,13 |
| 5 | Масса | т | 0,01 | 0,03 | 0,011 | - |

Отдел 8. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ И ТРУБНЫХ ПРОВОДОВ К ТЕХНИЧЕСКИМ СРЕДСТВАМ СИСТЕМ АВТОМАТИЗАЦИИ

Таблица ГЭСНм 11-08-001 Присоединение к приборам электрических проводов

Измеритель: 100 концов жил

Присоединение к приборам электрических проводов под винт:

| | |
|--------------|--|
| 11-08-001-01 | с оконцеванием наконечником |
| 11-08-001-02 | с изготовлением колец |
| 11-08-001-03 | без изготовления колец с обслуживанием |
| 11-08-001-04 | Присоединение к приборам электрических проводов пайкой |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-08-001-01 | 11-08-001-02 | 11-08-001-03 | 11-08-001-04 |
|--------------|---|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 11,3 | 9,27 | 10,3 | 10,3 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,3 | 4,1 | 4,4 | 4,4 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1666 | Лак НЦ-62 | т | - | - | - | 0,00003 |
| 101-1963 | Канифоль сосновая | кг | 0,019 | 0,019 | 0,019 | 0,032 |
| 101-2354 | Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I | кг | 0,029 | 0,029 | 0,029 | 0,056 |
| 111-0109 | Бирки маркировочные пластмассовые | 100 шт. | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 113-0037 | Дихлорэтан технический, сорт I | т | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 | 0,00002 |
| 506-1360 | Припой оловянно-свинцовые бессурьмянистые марки ПОС61 | кг | 0,077 | 0,077 | 0,077 | 0,136 |
| 507-0701 | Трубка полихлорвиниловая | кг | 0,04 | 0,04 | 0,04 | 0,04 |

Таблица ГЭСНм 11-08-002 Присоединение к приборам трубных проводов

Измеритель: 10 соединений

Присоединение к приборам трубных проводов:

| | |
|--------------|--|
| 11-08-002-01 | из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 25 мм |
| 11-08-002-02 | из водогазопроводных труб, диаметр условного прохода до 50 мм |
| 11-08-002-03 | из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 10 мм |
| 11-08-002-04 | из стальных бесшовных труб, диаметр условного прохода до 22 мм |
| 11-08-002-05 | из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 10 мм |
| 11-08-002-06 | из пластмассовых и резиновых труб, диаметр до 22 мм |
| 11-08-002-07 | из труб цветных металлов, наружный диаметр до 10 мм |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-08-002-01 | 11-08-002-02 | 11-08-002-03 | 11-08-002-04 |
|--------------|--|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 3,09 | 5,15 | 1,96 | 2,81 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 4,4 | 4,4 | 5,1 | 5,1 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 1,16 | 1,16 | 1,51 | 1,97 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 0,00016 | 0,00031 | 0,00007 | 0,00014 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | 11-08-002-05 | 11-08-002-06 | 11-08-002-07 |
|--------------|------------------------------|------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих | чел.-ч | 0,52 | 0,52 | 0,52 |
| 1.1 | Средний разряд работы | | 5,1 | 5,1 | 5,1 |